



Digitally signed by
Носырева Галина
Александровна
DN: C=RU,
OU=Директор, O=ГБПОУ
МО "СПК", CN=Носырева
Галина Александровна,
E=mo_spkolledzh@mosre
g.ru
Reason: Я утверждаю
данный документ
Location: Сергиев Посад
Date: 2024-10-23 11:21:13

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ МО
"Сергиево-Посадский колледж"
_____ Г.А.Носырева
" ____ " _____ 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
"Профессионалитет"
Государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Московской области
"Сергиево-Посадский колледж"
наименование образовательного учреждения
по профессии среднего профессионального образования
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
код и наименование профессии СПО

Квалификация: Оператор-наладчик
металлообрабатывающих станков
Форма обучения - _____ очная
Нормативный срок обучения – 10 месяцев
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Учебная	Производственн ая				
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	18	8	13	1	1	2	43
Всего	18	8	13	1	1	2	43

График учебного процесса

Курсы	Сентябрь				29.IX - 5.X	Октябрь			27.X - 2.XI	Ноябрь				Декабрь				29.XII - 4.I	Январь			26.I - 1.II	Февраль			23.II - 1.III	Март				30.III - 5.IV	Апрель			27.IV - 3.V	Май				Июнь				29.VI - 5.VII	Июль			27.VII - 2.VIII	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		5	12	19		2	9	16		2	9	16	23		6	13	20		4	11	18	25	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	7	14	21	28		11	18	25		8	15	22		8	15	22	29		12	19	26		10	17	24	31	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1						11			о	о	8	8	8	8	=	=				7		о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о

Обозначения:

Теоретическое
обучение

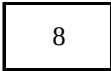
Практика
учебная

Производственная
практика
(по профилю
специальности)

Промежуточная
аттестация

Государственная
итоговая аттестация

Каникулы



2. План учебного процесса
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков - группа ОС-0048

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)		
		Экзамены	Дифференцированные зачеты	Зачеты		Самостоятельная учебная работа, в т.ч. индивидуальные проекты	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		
							Всего занятий	В том числе в форме практической подготовки	Нагрузка на дисциплины и МДК, в том числе				1 семестр 17 недель	2 семестр 22 недели	
									Теоретическое обучение	Лабораторные работы и практические занятия	Учебная и производственная практика	Консультации			Промежуточная аттестация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	0/5/0			216	16	200	114	86	114	0	0	0	216	0
СГ.01	История России	ДЗ,-			34	4	30	4	26	4				34	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ,-			38	4	34	32	2	32				38	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ,-			36		36	24	12	24				36	
СГ.04	Физическая культура	ДЗ,-			38		38	34	4	34				38	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ,-			34	4	30	10	20	10				34	
СГ.06	Основы бережливого производства	ДЗ*,-			36	4	32	10	22	10				36	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/1/0			108	12	96	36	60	36	0	0	0	108	0
ОП.01	Материаловедение	ДЗ,-			36	4	32	12	20	12				36	
ОП.02	Техническое черчение				36	4	32	12	20	12				36	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки				36	4	32	12	20	12				36	
П.00	Профессиональный цикл	7/5/0			1116	38	1042	876	166	120	756	12	24	288	792
ПМ.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	-,Эм			276	10	254	216	38	36	180	4	8	0	264
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	-,Э			96	10	74	36	38	36		4	8		84
УП.01	Учебная практика	-ДЗ			72		72	72			72				72
ПП.01	Производственная практика				108		108	108			108				108
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	-,Эм			276	10	254	204	50	24	180	4	8	0	264
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	-,Э			96	10	74	24	50	24		4	8		84
УП.02	Учебная практика	-ДЗ			72		72	72			72				72
ПП.02	Производственная практика				108		108	108			108				108
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	-,Эм			276	10	254	214	40	34	180	4	8	0	264
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих	-,Э			96	10	74	34	40	34		4	8		84
УП.03	Учебная практика	-ДЗ			72		72	72			72				72
ПП.03	Производственная практика				108		108	108			108				108
ПМ.04	Освоение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля и 19630 Шлифовщик	Эк,-			288	8	280	242	38	26	216	0	0	288	0
МДК.04.01	Обработка металлических изделий и деталей на универсальных металлорежущих станках различного вида и типа	ДЗ*,-			36	4	32	14	18	14				36	

МДК.04.02	Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа		36	4	32	12	20	12				36	
УП.04	Учебная практика	ДЗ,-	72		72	72			72			72	
ПП.04	Производственная практика		144		144	144			144			144	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36										36
	Всего часов	7/11/0	1476	66	1338	1026	312	270	756	12	24	612	828
											Всего	36,00	37,64
Государственная итоговая аттестация: демонстрационный экзамен			Всего	дисциплин и МДК							684	396	288
				учебной практики							288	72	216
				производственной практики							468	144	324
				экзаменов, в том числе по модулю							7	1	6
				зачетов, в том числе дифференцированных							10	7	3
				промежуточная аттестация							36	0	36

3. Сведения о комплексных видах контроля

№ п/п	Наименование комплексного вида контроля	Вид контроля	Наименование дисциплины	Курс
1	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	СГ.06 Основы бережливого производства	1
			МДК.04.01 Обработка металлических изделий и деталей на универсальных металлорежущих станках различного вида и типа	
			МДК.04.02 Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа	
2	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	ОП.01 Материаловедение	1
			ОП.02 Техническое черчение	
			ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки	
3	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.04 Учебная практика	1
			ПП.04 Производственная практика	
4	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.01 Учебная практика	1
			ПП.01 Производственная практика	
5	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.02 Учебная практика	1
			ПП.02 Производственная практика	
6	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.03 Учебная практика	1
			ПП.03 Производственная практика	

4. Перечень специальных помещений

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1	Иностранного языка
2	Гуманитарных и социальных дисциплин
3	Материаловедения
4	Технической графики
5	Безопасности жизнедеятельности
6	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
Лаборатории:	
1	Программного управления станками с ЧПУ
2	Метрологии, стандартизации и сертификации
Мастерские:	
1	Зона по виду работ «Участок станков с ЧПУ»
2	Зона по виду работ «Техническая механика. Материаловедение»
3	Мастерская по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ»
4	Мастерская по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
5	Мастерская по компетенции «Промышленная механика и монтаж»
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
1	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
Спортивный комплекс	
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

5. Пояснительная записка

5.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с получением среднего общего образования разработан на основе следующих документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023г. № 862);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся».
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 июня 2021 г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 мая 2021 г. № 324 н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года № 437н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 октября 2022 г. № 681н «Об утверждении профессионального стандарта «Шлифовщик»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого профиля».

Учебный план регламентирует порядок реализации ППКРС с освоением:

общих и профессиональных компетенций, включающих в себя способность:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 1.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком

ПК 1.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием

ПК 1.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением

ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 2.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком

ПК 2.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

ПК 2.5. Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением

ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 4.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 4.3. Проверять качество обработки деталей.

ПК 5.1. Осуществлять шлифование наружных поверхностей простых устойчивых деталей из высококачественных марок сталей круглого профиля по 11 качеству и параметру шероховатости Ra 5 - 1,25 на шлифовальных станках различного вида.

ПК 5.2. Выполнять шлифование и доводку деталей из высококачественных сталей круглого профиля и плоскостей по 8 - 10 качествам и параметру шероховатости Ra 1,25 - 0,63.

ПК 5.3. Проверять качество обработки поверхности деталей.

5.2 Структура и объем образовательной программы

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 43 недели, в том числе:

✓ объем учебной нагрузки – 40 недель:

– работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных

занятий) с самостоятельной учебной работой, включенной в 36 часовую недельную нагрузку – 18 недель;

- промежуточная аттестация – 1 неделя;
- учебная практика – 8 недель;
- производственная практика – 13 недель;
- ✓ государственная итоговая аттестация – 1 неделя;
- ✓ каникулы – 2 недели.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- ✓ социально-гуманитарный цикл;
- ✓ общепрофессиональный цикл;
- ✓ профессиональный цикл, включая учебную и производственную практики;
- ✓ государственная итоговая аттестация.

Структура и объем образовательной программы на базе основного общего образования представлены в таблице 1.

Таблица 1

Структура и объем образовательной программы

Индекс	Структура образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся в академических часах				Обязательная часть образовательной программы	Вариативная часть образовательной программы
		Объем образовательной программы	В том числе в форме практической подготовки	Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	Самостоятельная работа студентов, включенная в 36-часовую недельную нагрузку		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	216	114	200	16	216	-
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	108	36	96	12	108	-
ПМ.00	Профессиональный цикл	1116	876	1042	38	828	288
в том числе промежуточная аттестация		36	-	-	-	36	-
Всего часов обучения по ОП.00, ПМ.00		1440	1026	1338	66	1152	288
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36	-	-	-	36	-
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования		1476	1026	-	-	-	-

5.3 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план вводится с 01.09.2024 г.

Учебный процесс организован следующим образом:

- ✓ учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану по данной профессии;
- ✓ продолжительность учебной недели – пятидневная;
- ✓ для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- ✓ объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем, а также самостоятельную учебную работу;
- ✓ численность обучающихся в учебной группе определяется с учетом требований санитарных правил и норм к площадям помещений, используемых при осуществлении образовательной деятельности.
- ✓ учебные занятия и практика могут проводиться с группами обучающихся различной численности и отдельными обучающимися, а также с разделением группы на подгруппы;
- ✓ промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или

профессионального модуля;

✓ количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям);

✓ в процессе освоения образовательной программы обучающимся предоставляются каникулы – 2 недели.

✓ учебная дисциплина «Физическая культура» реализуется в соответствии с требованиями ФГОС СПО в рамках социально-гуманитарного цикла и способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний;

✓ для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья;

✓ при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики образовательная деятельность частично организована в форме практической подготовки;

✓ реализация компонентов в форме практической подготовки может осуществляться непрерывно, либо путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы;

✓ практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путем проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;

✓ практическая подготовка может включать в себя отдельные занятия лекционного типа, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;

✓ практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика;

✓ учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей;

✓ на учебную и производственную практики выделяется 21 неделя (67,7 процента от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла).

5.4 Формирование вариативной части образовательной программы

Вариативная часть образовательной программы в объеме 288 часов представлена дополнительным профессиональным блоком ОПОП-II по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков и направлена на развитие общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда и на введение новых междисциплинарных курсов, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы:

Детальное распределение часов вариативной части представлено в таблице 2.

Таблица 2

**Дополнительный профессиональный блок ООП-П по профессии
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Курс
				Учебные занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	
ПМ.04*	Освоение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля и 19630 Шлифовщик	288	242	64	216	8	-	1
МДК.04.01	Обработка металлических изделий и деталей на универсальных металлорежущих станках различного вида и типа	36	14	32	-	4	-	1
МДК.04.02	Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа	36	12	32	-	4	-	1
УП.04	Учебная практика	72	72	-	72	-	-	1
ПП.04	Производственная практика	144	144	-	144	-	-	1

5.5 Консультации

По дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям предусмотрены консультации, которые рассчитываются за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. Распределение консультаций представлено в таблице 3.

Таблица 3

Распределение консультаций по дисциплинам и семестрам

Наименование дисциплин, МДК	Общее кол-во часов	Распределение по семестрам
		2 сем.
МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	4	4
МДК.02.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	4	4
МДК.03.01 Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	4	4
Итого часов	12	12

5.6 Порядок распределения часов самостоятельной учебной работы

По учебному плану предусмотрено 66 часов самостоятельной учебной работы обучающихся. Объем нагрузки отводимый на самостоятельную работу и элементы программы в которые входит самостоятельная работа представлены в таблице 4.

Таблица 4

Распределение часов самостоятельной учебной работы

Наименование дисциплин, МДК	Общее кол-во часов	Распределение по семестрам	
		1 сем.	2 сем.
СГ.01 История России	4	4	
СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	4	4	
СГ.05 Основы финансовой грамотности	4	4	
СГ.06 Основы бережливого производства	4	4	
ОП.01 Материаловедение	4	4	

ОП.02 Техническое черчение	4	4	
ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки	4	4	
МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	10		10
МДК.02.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	10		10
МДК.03.01 Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	10		10
МДК.04.01 Обработка металлических изделий и деталей на универсальных металлорежущих станках различного вида и типа	4	4	
МДК.04.02 Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа	4	4	
Итого часов	66	36	30

5.6 Реализация элементов учебного плана в мастерских по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Промышленная механика и монтаж»

В рамках реализации мероприятия «Государственная поддержка профессиональных образовательных организаций в целях обеспечения соответствия их материально-технической базы современным требованиям» федерального проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования) национального проекта «Образование» государственной программы «Развитие образования» на базе ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» созданы высокотехнологичные и отвечающие современным требованиям мастерские по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Промышленная механика и монтаж».

Оборудование мастерских по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Промышленная механика и монтаж» используется при реализации основной образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков по программам профессиональных модулей ПМн.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, ПМн.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением, ПМн.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах, ПМ.04* Освоение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля и 19630 Шлифовщик.

5.7 Порядок аттестации обучающихся

Освоение образовательной программы среднего профессионального образования, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется в процессе проведения практических занятий, выполнения самостоятельной работы обучающимися, в режиме тестирования и др.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает зачет (дифференцированный зачет), экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики, что фиксируется в учебных программах. Экзамен предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального циклов. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

Экзамены проводятся:

- по междисциплинарным курсам: МДК.01.01, МДК.02.01, МДК.03.01;
- по всем профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю (для ПМн.01, ПМн.02, ПМн.03) или квалификационный экзамен (для ПМ.04*).

Экзамен по модулю проводится для проверки освоения основного вида профессиональной деятельности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестации) созданы оценочные и методические средства, позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции. Оценочные средства для промежуточной аттестации разработаны и утверждены колледжем самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, составляет 36 часов.