



Digitally signed by
Носырева Галина
Александровна
DN: C=RU,
OU=Директор, О=ГБПОУ
МО "СПК", CN=Носырева
Галина Александровна,
E=mo_spkollidzh@mosreg
.ru
Reason: Я утверждаю
данный документ
Location: Сергиев Посад
Date: 2025-11-22 18:06:11

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ МО
"Сергиево-Посадский колледж"
_____ Г.А.Носырева
" ____ " _____ 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
"Профессионалитет"
**Государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Московской области
"Сергиево-Посадский колледж"**
наименование образовательного учреждения
по профессии среднего профессионального образования
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
код и наименование профессии СПО

Квалификация: Оператор-наладчик
металлообрабатывающих станков
Форма обучения - _____ очная
Нормативный срок обучения – 10 месяцев
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Учебная	Производствен ная				
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	19	7	13	1	1	2	43
Всего	19	7	13	1	1	2	43

График учебного процесса

Курсы	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март					Апрель				Май					Июнь				Июль				Август			
	1	8	15	22	29.IX - 5.X	6	13	20	27.X - 2.XI	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	26.I - 1.II	2	9	16	23.II - 1.III	2	9	16	23	30.III - 5.IV	6	13	20	27.IV - 3.V	4	11	18	25	1	8	15	22	29.VI - 5.VII	6	13	20	27.VII - 2.VIII	3	10	17	24
1								14							о	8	8	=	=					о	о	о	о	о	о	о	::	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	III								

Обозначения:

Теоретическое
обучение

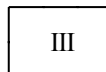
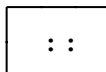
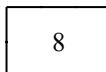
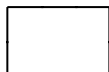
Практика
учебная

Производственная
практика
(по профилю
специальности)

Промежуточная
аттестация

Государственная
итоговая аттестация

Каникулы



2. План учебного процесса

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков - группа ОС-0058

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)	
		Экзамены	Дифференцированные зачеты	Зачеты		Самостоятельная учебная работа, в т.ч. индивидуальные проекты	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		
							Всего занятий	В том числе в форме практической подготовки	Нагрузка на дисциплины и МДК, в том числе				Промежуточн аттестация	1 семестр 17 недель	2 семестр 22 недели
									Теоретическое обучение	Лабораторные работы и практические занятия	Учебная и производственная практика	Консультации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	0/5/0		216	16	200	114	86	114				216		
СГ.01	История России		ДЗ,-	34	4	30	4	26	4				34		
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		ДЗ,-	38	4	34	32	2	32				38		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ,-	36		36	24	12	24				36		
СГ.04	Физическая культура		ДЗ,-	38		38	34	4	34				38		
СГ.05	Основы финансовой грамотности		ДЗ,-	34	4	30	10	20	10				34		
СГ.06	Основы бережливого производства		ДЗ*,-	36	4	32	10	22	10				36		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/1/0		180	20	160	160	104	56				180		
ОП.01	Материаловедение	ДЗ,-		72	8	64	64	44	20				72		
ОП.02	Техническое черчение			36	4	32	32	20	12				36		
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки			72	8	64	64	40	24				72		
П.00	Профессиональный цикл	7/5/0		1044	34	974	974	146	108	720	12	24	216	792	
ПМ.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	-,Эм		312	10	290	290	38	36	216	4	8	36	264	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	-,Э		96	10	74	74	38	36		4	8	36	48	
УП.01	Учебная практика			72		72	72			72				72	
ПП.01	Производственная практика	-ДЗ		144		144	144			144				144	
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	-,Эм		312	10	290	290	50	24	216	4	8	36	264	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	-,Э		96	10	74	74	50	24		4	8	36	48	
УП.02	Учебная практика			72		72	72			72				72	
ПП.02	Производственная практика	-ДЗ		144		144	144			144				144	
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	-,Эм		276	10	254	254	40	34	180	4	8		264	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих	-,Э		96	10	74	74	40	34		4	8		84	
УП.03	Учебная практика			72		72	72			72				72	
ПП.03	Производственная практика	-ДЗ		108		108	108			108				108	
ПМ.04	Освоение профессии рабочего 19630 Шлифовщик	Эк,-		144	4	140	140	18	14	108	0	0	144	0	

МДК.04.01	Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа	ДЗ*, -	36	4	32	32	18	14				36	
УП.04	Учебная практика	ДЗ, -	36		36	36			36			36	
ПП.04	Производственная практика		72		72	72			72			72	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36										36
	Всего часов	7/11/0	1476	70	1334	1248	336	278	720	12	24	612	792
											Всего	36.00	36.00
Государственная итоговая аттестация: демонстрационный экзамен			Всего	дисциплин и МДК							684	504	180
				учебной практики							252	36	216
				производственной практики							468	72	396
				экзаменов, в том числе по модулю							7	1	6
				зачетов, в том числе дифференцированных							10	7	3
				промежуточная аттестация							36	0	36

3. Сведения о комплексных видах контроля

№ п/п	Наименование комплексного вида контроля	Вид контроля	Наименование дисциплины	Курс
1	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	СГ.06 Основы бережливого производства	1
			МДК.04.01 Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа	
2	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	ОП.01 Материаловедение	1
			ОП.02 Техническое черчение	
			ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки	
3	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.04 Учебная практика	1
			ПП.04 Производственная практика	
4	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.01 Учебная практика	1
			ПП.01 Производственная практика	
5	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.02 Учебная практика	1
			ПП.02 Производственная практика	
6	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.03 Учебная практика	1
			ПП.03 Производственная практика	

4. Перечень специальных помещений

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Истории и обществознания
5	Гуманитарных и социальных дисциплин
6	Основ безопасности жизнедеятельности
7	Химии и биологии
8	Физики
9	Информатики
11	Материаловедения
12	Технической графики
13	Безопасности жизнедеятельности
14	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
Лаборатории:	
1	Программного управления станками с ЧПУ
2	Метрологии, стандартизации и сертификации
Мастерские:	
1	Зона по виду работ «Участок станков с ЧПУ»
2	Зона по виду работ «Техническая механика. Материаловедение»
3	Мастерская по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ»
4	Мастерская по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
5	Мастерская по компетенции «Промышленная механика и монтаж»
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
1	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
Спортивный комплекс	
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актный зал

5. Пояснительная записка

5.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с получением среднего общего образования разработан на основе следующих документов:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023г. № 862);

– Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

– Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

– Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся».

– Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 июня 2021 г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 мая 2021 г. № 324 н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года № 437н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 октября 2022 г. № 681н «Об утверждении профессионального стандарта «Шлифовщик»;

Учебный план регламентирует порядок реализации ППКРС с освоением:

общих и профессиональных компетенций, включающих в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 1.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком

ПК 1.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием

ПК 1.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением

ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 2.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком

ПК 2.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

ПК 2.5. Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением

ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 4.1. Осуществлять шлифование наружных поверхностей простых устойчивых деталей из высококачественных марки сталей круглого профиля по 11 качеству и параметру шероховатости Ra 5 - 1,25 на шлифовальных станках различного вида.

ПК 4.2. Выполнять шлифование и доводку деталей из высококачественных сталей круглого профиля и плоскостей по 8 - 10 качествам и параметру шероховатости Ra 1,25 - 0,63.

ПК 4.3. Проверять качество обработки поверхности деталей.

5.2 Структура и объем образовательной программы

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 43 недели, в том числе:

- ✓ объем учебной нагрузки – 40 недель;
 - работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий) с самостоятельной учебной работой, включенной в 36 часовую недельную нагрузку – 19 недель;
 - промежуточная аттестация – 1 неделя;
 - учебная практика – 7 недель;
 - производственная практика – 13 недель;
- ✓ государственная итоговая аттестация – 1 неделя;

- ✓ каникулы – 2 недели.
- Образовательная программа имеет следующую структуру:
- ✓ социально-гуманитарный цикл;
- ✓ общепрофессиональный цикл;
- ✓ профессиональный цикл, включая учебную и производственную практики;
- ✓ государственная итоговая аттестация.

Структура и объем образовательной программы на базе основного общего образования представлены в таблице 1.

Таблица 1

Структура и объем образовательной программы

Индекс	Структура образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся в академических часах				Обязательная часть образовательной программы	Вариативная часть образовательной программы
		Объем образовательной программы	В том числе в форме практической подготовки	Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	Самостоятельная работа студентов, включенная в 36-часовую недельную нагрузку		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	216	114	200	16	216	-
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	180	160	160	20	108	72
ПМ.00	Профессиональный цикл	1044	974	974	34	828	216
<i>в том числе промежуточная аттестация</i>		36	-	-	-	36	-
Всего часов обучения по ОП.00, ПМ.00		1440	1248	1334	70	1152	288
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36	-	-	-	36	-
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования		1476	1248	-	-	-	-

5.3 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план вводится с 01.09.2025 г.

Учебный процесс организован следующим образом:

- ✓ учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану по данной профессии;
- ✓ продолжительность учебной недели – пятидневная;
- ✓ для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- ✓ объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем, а также самостоятельную учебную работу;
- ✓ численность обучающихся в учебной группе определяется с учетом требований санитарных правил и норм к площадям помещений, используемых при осуществлении образовательной деятельности.
- ✓ учебные занятия и практика могут проводиться с группами обучающихся различной численности и отдельными обучающимися, а также с разделением группы на подгруппы;
- ✓ промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля;
- ✓ количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям);

- ✓ в процессе освоения образовательной программы обучающимся предоставляются каникулы – 2 недели.
- ✓ учебная дисциплина «Физическая культура» реализуется в соответствии с требованиями ФГОС СПО в рамках социально-гуманитарного цикла и способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний;
- ✓ для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья;
- ✓ при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики образовательная деятельность частично организована в форме практической подготовки;
- ✓ реализация компонентов в форме практической подготовки может осуществляться непрерывно, либо путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы;
- ✓ практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путем проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;
- ✓ практическая подготовка может включать в себя отдельные занятия лекционного типа, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;
- ✓ практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика;
- ✓ учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей;
- ✓ на учебную и производственную практики выделяется 20 неделя (68,9 процента от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла).

5.4 Формирование вариативной части образовательной программы

Вариативная часть образовательной программы в объеме 288 часов представлена дополнительным профессиональным блоком ОПОП-П по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков и направлена на развитие общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда и на введение новых междисциплинарных курсов, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы:

Детальное распределение часов вариативной части представлено в таблице 2.

Таблица 2

Дополнительный профессиональный блок ОПОП-П по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Курс
				Учебные занятия	Практики	Самостоятельная работа обучающихся	очная аттестации	
ОП.01	Материаловедение	36	32	32	-	4	-	1

ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	36	32	32	-	4	-	1
ПМ.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	36	36	-	36	-	-	1
ПП.01	Производственная практика	36	36	-	36	-	-	1
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	36	36	-	36	-	-	1
ПП.02	Производственная практика	36	36	-	36	-	-	1
ПМ.04*	Освоение профессии рабочего 19630 Шлифовщик	144	140	32	108	4	-	1
МДК.04.01	Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа	36	32	32	-	4	-	1
УП.04	Учебная практика	36	36	-	36	-	-	1
ПП.04	Производственная практика	72	72	-	72	-	-	1
Всего часов		288	276	96	180	12	-	1

5.5 Консультации

По дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям предусмотрены консультации, которые рассчитываются за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. Распределение консультаций представлено в таблице 3.

Таблица 3

Распределение консультаций по дисциплинам и семестрам

Наименование дисциплин, МДК	Общее кол-во часов	Распределение по семестрам
		2 сем.
МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	4	4
МДК.02.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	4	4
МДК.03.01 Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	4	4
Итого часов	12	12

5.6 Порядок распределения часов самостоятельной учебной работы

По учебному плану предусмотрено 70 часов самостоятельной учебной работы обучающихся. Объем нагрузки отводимый на самостоятельную работу и элементы программы в которые входит самостоятельная работа представлены в таблице 4.

Таблица 4

Распределение часов самостоятельной учебной работы

Наименование дисциплин, МДК	Общее кол-во часов	Распределение по семестрам	
		1 сем.	2 сем.
СГ.01 История России	4	4	
СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	4	4	
СГ.05 Основы финансовой грамотности	4	4	
СГ.06 Основы бережливого производства	4	4	
ОП.01 Материаловедение	8	8	
ОП.02 Техническое черчение	4	4	
ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки	8	8	
МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных	10		10

станках с программным управлением			
МДК.02.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	10		10
МДК.03.01 Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	10		10
МДК.04.01 Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа	4	4	
Итого часов	70	40	30

5.6 Реализация элементов учебного плана в мастерских по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Промышленная механика и монтаж»

В рамках реализации мероприятия «Государственная поддержка профессиональных образовательных организаций в целях обеспечения соответствия их материально-технической базы современным требованиям» федерального проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования) национального проекта «Образование» государственной программы «Развитие образования» на базе ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» созданы высокотехнологичные и отвечающие современным требованиям мастерские по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Промышленная механика и монтаж».

Оборудование мастерских по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Промышленная механика и монтаж» используется при реализации основной образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков по программам профессиональных модулей ПМн.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, ПМн.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением, ПМн.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах, ПМ.04* Освоение профессии рабочего 19630 Шлифовщик.

5.7 Порядок аттестации обучающихся

Освоение образовательной программы среднего профессионального образования, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется в процессе проведения практических занятий, выполнения самостоятельной работы обучающимися, в режиме тестирования и др.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает зачет (дифференцированный зачет), экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики, что фиксируется в учебных программах. Экзамен предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального циклов. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

Экзамены проводятся:

- по междисциплинарным курсам: МДК.01.01, МДК.02.01, МДК.03.01;
- по всем профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю (для ПМн.01, ПМн.02, ПМн.03) или квалификационный экзамен (для ПМ.04*).

Экзамен по модулю проводится для проверки освоенности основного вида профессиональной деятельности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестации) созданы оценочные и методические средства, позволяющие оценить знания, умения и освоенные

компетенции. Оценочные средства для промежуточной аттестации разработаны и утверждены колледжем самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, составляет 36 часов.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по учебной работе	_____	/ С.Г.Панова/
Заместитель директора по учебно-производственной работе	_____	/А.Ю.Жлукта/
Заместитель директора по УМР	_____	/ Н.В. Ильина/
Председатель ЦК профессий и специальностей машиностроительной отрасли	_____	/ О.А. Ларина/
Председатель ЦК общеобразовательных, социально-гуманитарных и естественнонаучных дисциплин	_____	/ И.Н.Синицына/