Digitally signed by
Носырева Галина
Александровна
DN: C=RU,
OU=Директор, O=ГБПОУ
МО "СПК", CN=Носырева
Галина Александровна,
E=mo_spkolledzh@mosreg
.ru
Reason: Я утверждаю
данный документ
Location: Сергиев Посад
Date: 2024-08-02 14:04:22

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ МО
"Сергиево-Посадский колледж"
_____ Г.А.Носырева
"____" _____ 2024 г.

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
"Профессионалитет"

***Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Московской области "Сергиево-Посадский колледж"***

*наименование образовательного учреждения*

по профессии среднего профессионального образования

***15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков***

*код и наименование профессии СПО*

Квалификация: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 1 год и 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования технологический

## 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Практика | | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Учебная | Производственная | | | | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| **I курс** | 37 | 1 | 2 | 1 | 0 | 11 | **52** |
| **II курс** | 20 | 7 | 11 | 2 | 1 | 2 | **43** |
| **Всего** | **57** | **8** | **13** | **3** | **1** | **13** | **95** |

## График учебного процесса

| Курсы | Сентябрь | | | | 29.IX - 5.X | Октябрь | | | 27.X - 2.XI | Ноябрь | | | | Декабрь | | | | 29.XII - 4.I | Январь | | | 26.I - 1.II | Февраль | | | 23.II - 1.III | Март | | | | 30.III - 5.IV | Апрель | | | 27.IV - 3.V | Май | | | | Июнь | | | | 29.VI - 5.VII | Июль | | | 27.VII - 2.VIII | Август | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 7 | 8 14 | 15 21 | 22 28 | | 6 12 | 13 19 | 20 26 | | 3 9 | 10 16 | 17 23 | 24 30 | 1 7 | 8 14 | 15 21 | 22 28 | | 5 11 | 12 18 | 19 25 | | 2 8 | 9 15 | 16 22 | | 2 8 | 9 15 | 16 22 | 23 29 | | 6 12 | 13 19 | 20 26 | | 4 10 | 11 17 | 18 24 | 25 31 | 1 7 | 8 14 | 15 21 | 22 28 | | 6 12 | 13 19 | 20 26 | | 3 9 | 10 16 | 17 23 | 24 31 |
| **1** | | | | | | | | 17 | | | | | | | | | | = | = | | | | | | 20 | | | | | | | | | | | | | | | o | :: | 8 | 8 | = | = | = | = | = | = | = | = | = |
| **2** | | | | | | | | 12 | | | | | o | o | :: | 8 | 8 | = | = | | | | | | 8 | | | o | o | o | o | o | :: | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | III | | | | | | | | |

### Обозначения:

| Теоретическое обучение | Практика учебная | Производственная практика (по профилю специальности) | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы |
|---|---|---|---|---|---|
| | o | 8 | : : | III | = |

## 2. План учебного процесса

## 15.01.38 Оператор-наладчик металлобрабатывающих станков - группа ОС-48, ОС-48А

| Индекс | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | | | Объем образовательной нагрузки | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | | | | Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр) | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Самостоятельная учебная работа, в т.ч. индивидуальные проекты | Нагрузка во взаимодействии с преподавателем | | | | | | | I курс | | II курс | |
| | | | | | | | Всего занятий | В том числе в форме практической подготовки | Нагрузка на дисциплины и МДК, в том числе | | | | | 1 семестр 17 недель | 2 семестр 23 недель | 3 семестр 16 недель | 4 семестр 23 недель |
| | | Экзамены | Дифференцированные зачеты | Зачеты | | | | | Теоретическое обучение | Лабораторные работы и практические занятия | Учебная и производственная практика | Консультации | Промежуточная аттестация | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| **ООД** | **Общеобразовательный цикл** | | **5/9/1** | | **1476** | **0** | **1404** | **238** | **756** | **648** | **0** | **40** | **32** | **504** | **612** | **242** | **46** |
| **Обязательные учебные дисциплины** | | | **5/7/1** | | **1396** | **0** | **1336** | **228** | **708** | **628** | **0** | **28** | **32** | **504** | **576** | **210** | **46** |
| ООД.01 | Русский язык | | -,Э,-,- | | 80 | | 72 | 6 | 36 | 36 | | 4 | 4 | 34 | 38 | | |
| ООД.02 | Литература | | -,ДЗ,-,- | | 108 | | 108 | 14 | 54 | 54 | | | | 74 | 34 | | |
| ООД.03 | Иностранный язык | | -,ДЗ,-,- | | 72 | | 72 | 20 | | 72 | | | | 34 | 38 | | |
| ООДу.04 | Математика | | -,-,Э,- | | 276 | | 266 | 56 | 172 | 94 | | 6 | 4 | 56 | 110 | 100 | |
| ООД.05 | Информатика | | -,Э,-,- | | 104 | | 92 | 40 | 20 | 72 | | 4 | 8 | 34 | 58 | | |
| ООД.06 | История | | -,ДЗ**,-,- | | 128 | | 128 | | 82 | 46 | | | | 68 | 60 | | |
| ООД.07 | Обществознание | | -,-,-,ДЗ* | | 72 | | 72 | 12 | 38 | 34 | | | | | | 26 | 46 |
| ООД.08 | География | | -,ДЗ,-,- | | 72 | | 72 | 8 | 44 | 28 | | | | 34 | 38 | | |
| ООДу.09 | Физика | | -,-,Э,- | | 178 | | 164 | 24 | 130 | 34 | | 6 | 8 | 34 | 46 | 84 | |
| ООД.10 | Химия | | -,Э,-,- | | 80 | | 72 | 10 | 48 | 24 | | 4 | 4 | 34 | 38 | | |
| ООД.11 | Биология | | | | 80 | | 72 | 12 | 42 | 30 | | 4 | 4 | 34 | 38 | | |
| ООД.12 | Физическая культура | | З,ДЗ,-,- | | 78 | | 78 | 16 | 20 | 58 | | | | 34 | 44 | | |
| ООД.13 | Основы безопасности и защиты родины | | -,ДЗ*,-,- | | 68 | | 68 | 10 | 22 | 46 | | | | 34 | 34 | | |
| **Дополнительные учебные дисциплины, курсы по выбору обучающихся** | | | **0/2/0** | | **80** | **0** | **68** | **10** | **48** | **20** | **0** | **12** | **0** | **0** | **36** | **32** | **0** |
| ООД.14 | Проектная деятельность (в т.ч. индивидуальный проект) | | -,-,ДЗ,- | | 44 | | 32 | | 22 | 10 | | 12 | | | | 32 | |
| ООД.15 | Основы 3-D моделирования/Родной язык | | -,ДЗ,-,- | | 36 | | 36 | 10 | 26 | 10 | | | | | 36 | | |
| **СГ.00** | **Социально-гуманитарный цикл** | | **0/3/1** | | **216** | **22** | **194** | **112** | **82** | **112** | **0** | **0** | **0** | **0** | **72** | **78** | **66** |
| СГ.01 | История России | | -,ДЗ**,-,- | | 36 | 6 | 30 | 4 | 26 | 4 | | | | | 36 | | |
| СГ.02 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | | -,-,-,ДЗ | | 38 | | 38 | 30 | 8 | 30 | | | | | | 22 | 16 |
| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | | -,ДЗ*,-,- | | 36 | 6 | 30 | 24 | 6 | 24 | | | | | 36 | | |
| СГ.04 | Физическая культура | | -,-,З,ДЗ | | 38 | | 38 | 34 | 4 | 34 | | | | | | 22 | 16 |
| СГ.05 | Основы финансовой грамотности | | -,-,-,ДЗ* | | 34 | 6 | 28 | 10 | 18 | 10 | | | | | | | 34 |
| СГ.06 | Основы бережливого производства | | -,-,ДЗ,- | | 34 | 4 | 30 | 10 | 20 | 10 | | | | | | 34 | |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** | | **0/2/0** | | **108** | **12** | **96** | **36** | **60** | **36** | **0** | **0** | **0** | **108** | **0** | **0** | **0** |
| ОП.01 | Материаловедение | | ДЗ,-,-,- | | 36 | 4 | 32 | 12 | 20 | 12 | | | | 36 | | | |
| ОП.02 | Техническое черчение | | ДЗ*,-,-,- | | 36 | 4 | 32 | 12 | 20 | 12 | | | | 36 | | | |
| ОП.03 | Технические измерения, допуски и посадки | | ДЗ*,-,-,- | | 36 | 4 | 32 | 12 | 20 | 12 | | | | 36 | | | |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** | | **5/4/0** | | **1116** | **40** | **1040** | **876** | **164** | **120** | **756** | **20** | **16** | **0** | **144** | **256** | **680** |
| ***ПМн.01*** | ***Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением*** | | ***-,-,-,Дэ*** | | ***282*** | ***10*** | ***254*** | ***216*** | ***38*** | ***36*** | ***180*** | ***10*** | ***8*** | ***0*** | ***0*** | ***72*** | ***192*** |
| МДК.01.01 | Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением | | -,-,-,Э | | 102 | 10 | 74 | 36 | 38 | 36 | | ***10*** | ***8*** | | | 36 | 48 |
| УП.01 | Учебная практика | | -,-,-,ДЗ | | 72 | | 72 | 72 | | | 72 | | | | | 36 | 36 |
| ПП.01 | Производственная практика | | | | 108 | | 108 | 108 | | | 108 | | | | | | 108 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ***ПМн.02*** | ***Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением*** | ***-,-,-,Дэ*** | **282** | **10** | **254** | **204** | **50** | **24** | **180** | **10** | **8** | **0** | **0** | **40** | **224** |
| МДК.02.01 | Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением | -,-,-,Э | 102 | 10 | 74 | 24 | 50 | 24 | | 10 | 8 | | | 40 | 44 |
| УП.02 | Учебная практика | -,-,-,ДЗ | 72 | | 72 | 72 | | | 72 | | | | | | 72 |
| ПП.02 | Производственная практика | | 108 | | 108 | 108 | | | 108 | | | | | | 108 |
| ***ПМн.03*** | ***Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах*** | ***-,-,-,Эм*** | ***264*** | ***10*** | ***254*** | ***214*** | ***40*** | ***34*** | ***180*** | ***0*** | ***0*** | ***0*** | ***0*** | ***0*** | ***264*** |
| МДК.03.01 | Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих | -,-,-,ДЗ | 84 | 10 | 74 | 34 | 40 | 34 | | | | | | | 84 |
| УП.03 | Учебная практика | -,-,-,ДЗ | 72 | | 72 | 72 | | | 72 | | | | | | 72 |
| ПП.03 | Производственная практика | | 108 | | 108 | 108 | | | 108 | | | | | | 108 |
| **ПМ.04*** | **Освоение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля** | **-,-,Эк,-** | **144** | **4** | **140** | **122** | **18** | **14** | **108** | **0** | **0** | **0** | **0** | **144** | **0** |
| МДК.04.01 | Обработка металлических изделий и деталей на универсальных металлорежущих станках различного вида и типа | -,-,ДЗ,- | 36 | 4 | 32 | 14 | 18 | 14 | | | | | | 36 | |
| УП.04 | Учебная практика | -,-,ДЗ,- | 36 | | 36 | 36 | | | 36 | | | | | 36 | |
| ПП.04 | Производственная практика | | 72 | | 72 | 72 | | | 72 | | | | | 72 | |
| ***ПМ.05**** | ***Освоение профессии рабочего 19630 Шлифовщик*** | **-,Эк,-,-** | **144** | **6** | **138** | **120** | **18** | **12** | **108** | **0** | **0** | **0** | **144** | **0** | **0** |
| МДК.05.01 | Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа | -,ДЗ,-,- | 36 | 6 | 30 | 12 | 18 | 12 | | | | | 36 | | |
| УП.05 | Учебная практика | -,ДЗ,-,- | 36 | | 36 | 36 | | | 36 | | | | 36 | | |
| ПП.05 | Производственная практика | | 72 | | 72 | 72 | | | 72 | | | | 72 | | |
| **ГИА.00** | **Государственная итоговая аттестация** | | **36** | | | | | | | | | | | | **36** |
| | **Всего часов** | **12/22/2** | **2952** | **74** | **2734** | **1262** | **1062** | **916** | **756** | **60** | **48** | **612** | **828** | **576** | **828** |
| | | | | | | | | | | | **Всего** | **36,00** | **36,00** | **36,00** | **36,00** |
| **Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена** | | | **Всего** | дисциплин и МДК | | | | | | | **2052** | 612 | 720 | 432 | 288 |
| | | | | учебной практики | | | | | | | **288** | 0 | 36 | 72 | 180 |
| | | | | производственной практики | | | | | | | **468** | 0 | 72 | 72 | 324 |
| | | | | экзаменов, в том числе по модулю | | | | | | | **12** | 0 | 4 | 3 | 5 |
| | | | | зачетов, в том числе дифференцированных | | | | | | | **20** | 2 | 8 | 4 | 6 |
| | | | | промежуточная аттестация | | | | | | | **108** | 0 | 36 | 36 | 36 |

## 3. Сведения о комплексных видах контроля

| № п/п | Наименование комплексного вида контроля | Вид контроля | Наименование дисциплины | Курс |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | ООД.06 История | **1** |
| | | | СГ.01 История России | |
| 2 | Комплексный экзамен | **Э** | ООД.10 Химия | **1** |
| | | | ООД.11 Биология | |
| 3 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | ООД.13 Основы безопасности и защиты родины | **1** |
| | | | СГ.03 Безопасность жизнедеятельности | |
| 4 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | ОП.02 Техническое черчение | **1** |
| | | | ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки | |
| 5 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | УП.05 Учебная практика | **1** |
| | | | ПП.05 Производственная практика | |
| 6 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | ООД.07 Обществознание | **2** |
| | | | СГ.05 Основы финансовой грамотности | |
| 7 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | УП.01 Учебная практика | **2** |
| | | | ПП.01 Производственная практика | |
| 8 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | УП.02 Учебная практика | **2** |
| | | | ПП.02 Производственная практика | |
| 9 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | УП.03 Учебная практика | **2** |
| | | | ПП.03 Производственная практика | |
| 10 | Комплексный дифференцированный зачет | **ДЗ** | УП.04 Учебная практика | **2** |
| | | | ПП.04 Производственная практика | |

## 4. Перечень специальных помещений

| № п/п | Наименование |
|---|---|
| **Кабинеты:** | |
| 1 | Русского языка и литературы |
| 2 | Иностранного языка |
| 3 | Математики |
| 4 | Истории и обществознания |
| 5 | Гуманитарных и социальных дисциплин |
| 6 | Основ безопасности жизнедеятельности |
| 7 | Химии и биологии |
| 8 | Физики |
| 9 | Информатики |
| 11 | Материаловедения |
| 12 | Технической графики |
| 13 | Безопасности жизнедеятельности |
| 14 | Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах |
| **Лаборатории:** | |
| 1 | Программного управления станками с ЧПУ |
| 2 | Метрологии, стандартизации и сертификации |
| **Мастерские:** | |
| 1 | Зона по виду работ «Участок станков с ЧПУ» |
| 2 | Зона по виду работ «Техническая механика. Материаловедение» |
| 3 | Мастерская по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» |
| 4 | Мастерская по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» |
| 5 | Мастерская по компетенции «Промышленная механика и монтаж» |
| **Тренажеры, тренажерные комплексы:** | |
| 1 | Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках |
| **Спортивный комплекс** | |
| **Залы:** | |
| 1 | Библиотека, читальный зал с выходом в интернет |
| 2 | Актовый зал |

## 5. Пояснительная записка

### 5.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с получением среднего общего образования разработан на основе следующих документов:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023г. № 862);

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями).

– Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. N 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования».

– Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

– Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

– Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся».

– Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 июня 2021 г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 мая 2021 г. № 324 н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года № 437н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 октября 2022 г. № 681н «Об утверждении профессионального стандарта «Шлифовщик»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого профиля»;

– распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 Р-98 «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования».

– письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»).

– письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»).

Учебный план регламентирует порядок реализации ППКРС с освоением:

***общих и профессиональных компетенций***, включающих в себя способность:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 1.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком

ПК 1.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием

ПК 1.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением

ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 2.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком

ПК 2.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

ПК 2.5. Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением

ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с

технической документацией

ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 4.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК.4.3. Проверять качество обработки деталей.

ПК 5.1. Осуществлять шлифование наружных поверхностей простых устойчивых деталей из высококачественных марки сталей круглого профиля по 11 квалитету и параметру шероховатости Ra 5 - 1,25 на шлифовальных станках различного вида.

ПК 5.2. Выполнять шлифование и доводку деталей из высококачественных сталей круглого профиля и плоскостей по 8 - 10 квалитетам и параметру шероховатости Ra 1,25 - 0,63.

ПК 5.3. Проверять качество обработки поверхности деталей.

## 5.2 Структура и объем образовательной программы

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 95 недель, в том числе:

- ✓ объем учебной нагрузки – 81 неделя:
  - – работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий) с самостоятельной учебной работой, включенной в 36 часовую недельную нагрузку – 57 недель;
  - – промежуточная аттестация – 3 недели;
  - – учебная практика – 8 недель;
  - – производственная практика – 13 недель;
- ✓ государственная итоговая аттестация – 1 неделя;
- ✓ каникулы – 13 недель.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- ✓ общеобразовательный цикл;
- ✓ социально-гуманитарный цикл;
- ✓ общепрофессиональный цикл;
- ✓ профессиональный цикл, включая учебную и производственную практики;
- ✓ государственная итоговая аттестация.

Структура и объем образовательной программы на базе основного общего образования представлены в таблице 1.

Таблица 1

Структура и объем образовательной программы

| **Индекс** | **Структура образовательной программы** | **Учебная нагрузка обучающихся в академических часах** | | | | **Обязательная часть образовательной программы** | **Вариативная часть образовательной программы** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Объем образовательной программы** | ***В том числе в форме практической подготовки*** | **Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем** | **Самостоятельная работа студентов, включенная в 36-часовую недельную нагрузку** | | |
| О.00 | Общеобразовательный цикл | 1404 | *228* | 1404 | - | - | - |
| ***Промежуточная аттестация*** | | ***72*** | - | - | - | - | - |
| **Всего часов обучения по общеобразовательному циклу** | | **1476** | ***228*** | - | - | - | - |
| СГ.00 | Социально-гуманитарный цикл | 216 | *112* | 194 | 22 | 216 | - |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 108 | *36* | 96 | 12 | 108 | - |
| ПМ.00 | Профессиональный цикл | 1116 | *876* | 1040 | 40 | 828 | 288 |
| ***в том числе промежуточная аттестация*** | | ***36*** | **-** | **-** | **-** | ***36*** | **-** |
| **Всего часов обучения по ОП.00, ПМ.00** | | **1440** | ***1024*** | **1330** | **74** | **1152** | **288** |
| *ГИА.00* | *Государственная* | *36* | - | - | - | *36* | - |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| *итоговая аттестация* | | | | | | |
| **Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования** | **2952** | ***1306*** | **-** | **-** | **-** | **-** |

## 5.3 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план вводится с 01.09.2024 г.

Учебный процесс организован следующим образом:

- ✓ учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану по данной профессии;
- ✓ продолжительность учебной недели – пятидневная;
- ✓ для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- ✓ объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем, а также самостоятельную учебную работу;
- ✓ объём работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по общеобразовательному циклу О.00 составляет 36 академических часов в неделю;
- ✓ по дисциплинам общеобразовательного цикла самостоятельная работа не предусматривается;
- ✓ численность обучающихся в учебной группе определяется с учетом требований санитарных правил и норм к площадям помещений, используемых при осуществлении образовательной деятельности.
- ✓ учебные занятия и практика могут проводиться с группами обучающихся различной численности и отдельными обучающимися, а также с разделением группы на подгруппы;
- ✓ промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля;
- ✓ количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям);
- ✓ в процессе освоения образовательной программы обучающимся предоставляются каникулы: на 1 курсе – 11 недель, на 2 курсе – 2 недель. За весь период обучения предусматривается 13 недель каникулярного времени, в том числе не менее двух недель в зимний период;
- ✓ в соответствии с приказом Министра обороны и Министерства образования и науки № 96/134 от 24 февраля 2010 года «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» в период обучения с юношами проводятся учебные сборы;
- ✓ учебная дисциплина «Физическая культура» реализуется в соответствии с требованиями ФГОС СПО в рамках социально-гуманитарного цикла и способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний;
- ✓ для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья;
- ✓ при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики образовательная деятельность частично организована в форме практической подготовки;
- ✓ реализация компонентов в форме практической подготовки может осуществляться непрерывно, либо путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы;
- ✓ практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин

(модулей) организуется путем проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;

- ✓ практическая подготовка может включать в себя отдельные занятия лекционного типа, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;
- ✓ практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика;
- ✓ учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей;
- ✓ на учебную и производственную практики выделяется 21 неделя (67,7 процента от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла).

### 5.4 Общеобразовательный цикл

Реализация образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ППКРС на базе основного общего образования осуществляется в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413, в действующей редакции), приказом Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. N 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования», а также с письмами Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования») и от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендации» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»).

Образовательная программа среднего общего образования содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений. Обязательная часть учебного плана включает в себя 13 дисциплин, обязательных к изучению. Часть учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений, определяет время, отводимое на изучение учебных дисциплин, учебных курсов, учебных модулей по выбору обучающихся, родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся, а также направлена на углубленное изучение учебных дисциплин, с целью удовлетворения различных интересов и потребностей обучающихся.

Учебный план обеспечивает преподавание и изучение государственного языка Российской Федерации, возможность преподавания и изучения государственных языков республик Российской Федерации и родного языка из числа языков народов Российской Федерации.

Изучение родного языка осуществляется по заявлениям обучающихся, родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся и при наличии возможностей организации, осуществляющей образовательную деятельность.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО общеобразовательный цикл ООП СПО (ППКРС) на базе основного общего образовании с технологическим профилем получения среднего общего образования (1476 академических часов учебных занятий) содержит следующие учебные дисциплины:

- ✓ Обязательные учебные дисциплины (1396 час):
  - Русский язык (80 часов);
  - Литература (108 часов);
  - Иностранный язык (72 часа);
  - Математика (276 часов);
  - Информатика (104 часа);
  - История (128 часов);

- Обществознание (72 часа);
- География (72 часа);
- Физика (178 часов);
- Химия (80 часов);
- Биология (80 часов);
- Физическая культура (78 часов);
- Основы безопасности и защиты родины (68 часов);

✓ Дополнительные учебные дисциплины, курсы по выбору обучающихся (80 часов):

- «Проектная деятельность (в т.ч. индивидуальный проект)» (44 часа);
- «Основы 3-D моделирования/Родной язык» (36 часов).

Профильными дисциплинами, изучаемыми на углубленном уровне для профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков технологического профиля определены ООДу.04 Математика, ООДу.09 Физика.

В соответствии с Распоряжением Министерства Просвещения Российской Федерации № Р-98 от 30.04.2021 года «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования» реализация среднего общего образования в рамках освоения профессиональной образовательной программы предусматривает организацию практической подготовки как формы образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление и развитие практических навыков и компетенций по профилю.

При освоении общеобразовательного цикла обучающиеся выполняют индивидуальный проект (в том числе в форме практической подготовки), который выполняется самостоятельно под руководством учителя (тьютора) по выбранной теме в рамках одной из профильных учебных дисциплин в любой избранной области деятельности: познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной.

### 5.5 Формирование вариативной части образовательной программы

Вариативная часть образовательной программы в объеме 288 часов представлена дополнительным профессиональным блоком ОПОП-П по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков. С учетом сетевой формы реализации ООП-П дополнительный профессиональный блок выбирается в соответствии с направленностью образовательной программы.

*Направленность 1. Оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)*

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах

*Направленность 2. Станочник широкого профиля - оператор станков с программным управлением (токарные работы)*

Изготовление различных деталей на фрезерных станках

Изготовление различных деталей на токарных станках

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением

*Направленность 3. Токарь (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением*

Изготовление различных деталей на токарных станках

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением

*Направленность 4. Токарь (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)*

Изготовление различных деталей на токарных станках

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах

*Направленность 5. Фрезеровщик (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)*

Изготовление различных деталей на фрезерных станках

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах

Для профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков представлено 4 варианта формирования дополнительного профессионального блока по запросам работодателей – участников кластера:

- Акционерное общество «Загорский трубный завод»;
- Акционерное общество «Коломенский завод»;
- Общество с ограниченной ответственностью «Восточные ворота»;
- Общество с ограниченной ответственностью «АРНЕГ».

Детальное распределение часов дополнительных профессиональных блоков представлено в таблице 2.

Таблица 2

Дополнительный профессиональный блок ООП-П по профессии
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

| Индекс | Наименование | Всего | В т.ч. в форме практической подготовки | Объем образовательной программы в академических часах | | | | Курс |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Учебные занятия | Практики | Самостоятельная работа | Промежуточная аттестация | |
| **ДПБ 1** | **Дополнительный профессиональный блок АО "Загорский трубный завод"** | **288** | **242** | **62** | **216** | **10** | **0** | |
| **ПМ.04*** | **Осовение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля** | **144** | **122** | **32** | **108** | **4** | **0** | |
| МДК.04.01 | Обработка металлических изделий и деталей на универсальных металлорежущих станках различного вида и типа | 36 | 14 | 32 | | 4 | | 2 |
| УП.04 | Учебная практика | 36 | 36 | | 36 | | | 2 |
| ПП.04 | Производственная практика | 72 | 72 | | 72 | | | 2 |
| **ПМ.05*** | **Освоение профессии рабочего 19630 Шлифовщик** | **144** | **120** | **30** | **108** | **6** | **0** | |
| МДК.05.01 | Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа | 36 | 12 | 30 | | 6 | | 1 |
| УП.05 | Учебная практика | 36 | 36 | | 36 | | | 1 |
| ПП.05 | Производственная практика | 72 | 72 | | 72 | | | 1 |
| **ДПБ 2** | **Дополнительный профессиональный блок АО «Коломенский завод»** | **288** | **128** | **52** | **108** | **28** | **-** | **-** |
| ОП.04* | Машиностроительное черчение | 36 | 34 | 2 | - | 4 | - | 1 |
| ОП.05* | Допуски и посадки | 36 | 32 | 4 | - | 8 | - | 2 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ОПц.06* | Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ при помощи систем автоматизированного проектирования (САПР) | 72 | 50 | 22 | - | 12 | - | 2 |
| **ПМ.04*** | ***Выполнение работ по профессии 19149 Токарь*** | **144** | **12** | **24** | **108** | **4** | **-** | 2 |
| МДК.04.01 | Изготовление деталей на токарных станках различного вида и типа | 36 | 12 | 24 | - | 4 | - | 2 |
| УП.04 | Учебная практика | 36 | - | - | 36 | - | - | 2 |
| ПП.04 | Производственная практика | 72 | - | - | 72 | - | - | 2 |
| **ДПБ 3** | **Дополнительный профессиональный блок ООО «Восточные ворота»** | **288** | **234** | **46** | **18** | **0** | **8** | **-** |
| **ПМ.04*** | **Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь** | **288** | **234** | **46** | **216** | **0** | **8** | 2 |
| МДК.04.01 | Технология выполнения работ по профессии 19149 Токарь | 72 | 18 | 46 | - | - | 8 | 2 |
| УП.04 | Учебная практика | 108 | 108 | - | 108 | - | - | 2 |
| ПП.04 | Производственная практика | 108 | 108 | - | 108 | - | - | 2 |
| **ДПБ 4** | **Дополнительный профессиональный блок ООО «АРНЕГ»** | **288** | **180** | **108** | **180** | **-** | **-** | **-** |
| **ПМ.04*** | **Выполнение работ по рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением** | **288** | **180** | **108** | **180** | - | - | 2 |
| МДК.04.01 | Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением с числовым программным управлением | 72 | 18 | 54 | - | - | - | 2 |
| МДК.04.02 | Изготовление деталей на металлорежущих станках | 36 | 6 | 30 | - | - | - | 2 |
| УП.04 | Учебная практика | 108 | 108 | - | 108 | - | - | 2 |
| ПП.04 | Производственная практика | 72 | 72 | - | 72 | - | - | 2 |

ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» при формировании учебного плана определена *Направленность 1. Оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)* и ***Дополнительный профессиональный блок 1 (Акционерное общество «Загорский трубный завод).***

## 5.6 Консультации

По дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям предусмотрены консультации, которые рассчитываются за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. Распределение консультаций представлено в таблице 3.

Таблица 3

Распределение консультаций по дисциплинам и семестрам

| Наименование дисциплин, МДК | Общее кол-во часов | Распределение по семестрам | | |
|---|---|---|---|---|
| | | 2 сем. | 3 сем. | 4 сем. |
| Русский язык | 4 | 4 | | |
| Математика | 6 | | 6 | |
| Информатика | 4 | 4 | | |
| Физика | 6 | | 6 | |
| Химия | 4 | 4 | | |
| Биология | 4 | 4 | | |
| Проектная деятельность (в т.ч. индивидуальный проект) | 12 | | 12 | |
| МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением | 10 | | | 10 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| МДК.02.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением | 10 | | | 10 |
| **Итого часов** | **60** | **16** | **24** | **20** |

### 5.7 Порядок распределения часов самостоятельной учебной работы

По учебному плану предусмотрено 74 часа самостоятельной учебной работы обучающихся. Объем нагрузки отводимый на самостоятельную работу и элементы программы в которые входит самостоятельная работа представлены в таблице 4.

Таблица 4

Распределение часов самостоятельной учебной работы

| Наименование дисциплин, МДК | Общее кол-во часов | Распределение по семестрам | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1 сем. | 2 сем. | 3 сем. | 4 сем. |
| СГ.01 История России | 6 | | 6 | | |
| СГ.03 Безопасность жизнедеятельности | 6 | | 6 | | |
| СГ.05 Основы финансовой грамотности | 6 | | | | 6 |
| СГ.06 Основы бережливого производства | 4 | | | 4 | |
| ОП.01 Материаловедение | 4 | 4 | | | |
| ОП.02 Техническое черчение | 4 | 4 | | | |
| ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки | 4 | 4 | | | |
| МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением | 10 | | | 4 | 6 |
| МДК.02.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением | 10 | | | 4 | 6 |
| МДК.03.01 Технология изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах | 10 | | | | 10 |
| МДК.04.01 Обработка металлических изделий и деталей на универсальных металлорежущих станках различного вида и типа | 4 | | | 4 | |
| МДК.05.01 Изготовление деталей на шлифовальных станках различного вида и типа | 6 | | 6 | | |
| **Итого часов** | **74** | **12** | **18** | **16** | **28** |

### 5.8 Реализация элементов учебного плана в мастерских по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Промышленная механика и монтаж»

В рамках реализации мероприятия «Государственная поддержка профессиональных образовательных организаций в целях обеспечения соответствия их материально-технической базы современным требованиям» федерального проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования) национального проекта «Образование» государственной программы «Развитие образования» на базе ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» созданы высокотехнологичные и отвечающие современным требованиям мастерские по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Промышленная механика и монтаж».

Оборудование мастерских по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Промышленная механика и монтаж» используется при реализации основной образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков по программам профессиональных модулей ПМн.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, ПМн.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением, ПМн.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах, ПМ.04* Освоение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля, ПМ.05* Освоение профессии рабочего 19630 Шлифовщик.

### 5.9 Порядок аттестации обучающихся

Освоение образовательной программы среднего профессионального образования, в том

числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся Текущий контроль результатов подготовки осуществляется в процессе проведения практических занятий, выполнения самостоятельной работы обучающимися, в режиме тестирования и др.

**Промежуточная аттестация** проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает зачет (дифференцированный зачет), экзамен**.**

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики, что фиксируется в учебных программах. Экзамен предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального циклов. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

Экзамены проводятся:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла: «Русский язык», «Математика», «Физика», «Информатика», компл.экз «Химия» и «Биология»;
- по междисциплинарным курсам: МДК.01.01, МДК.02.01.
- по всем профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю (для ПМн.03) демонстрационный экзамен (для ПМн.01 и ПМн.02) или квалификационный экзамен (для ПМ.04*, ПМ.05*).

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности.

Экзамен по модулю проводится для проверки освоенности основного вида профессиональной деятельности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестации) созданы оценочные и методические средства, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Оценочные средства для промежуточной аттестации разработаны и утверждены колледжем самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, составляет 36 часов.