



Digitally signed by
Носырева Галина
Александровна
DN: C=RU,
OU=Директор, О=ГБПОУ
МО "СПК", CN=Носырева
Галина Александровна,
E=mo_spkolledzh@mosreg
.ru
Reason: Я утверждаю
данный документ
Location: Сергиев Посад
Date: 2025-11-22 18:06:03

Приложение 1
к ООП по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ МО
"Сергиево-Посадский колледж"
_____ Г.А.Носырева
" ____ " _____ 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
"Профессионалитет"
Государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Московской области
"Сергиево-Посадский колледж"
наименование образовательного учреждения
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
код и наименование специальности СПО

Квалификация: техник-технолог
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования технологический

*при реализации программы среднего общего
образования*

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	38	1	0	0	2	0	11	52
II курс	29	4	6	0	2	0	11	52
III курс	26	6	8	0	2	0	10	52
IV курс	16	6	8	4	1	6	2	43
Всего	109	17	22	4	7	6	34	199

График учебного процесса

Курсы	Сентябрь				29.IX - 5.X	Октябрь			27.X - 2.XI	Ноябрь				Декабрь				29.XII - 4.I	Январь			26.I - 1.II	Февраль			23.II - 1.III	Март				30.III - 5.IV	Апрель				27.IV - 3.V	Май				Июнь				29.VI - 5.VII	Июль			27.VII - 2.VIII	Август			
	1 7	8 14	15 21	22 28		6 12	13 19	20 26		3 9	10 16	17 23	24 30	1 7	8 14	15 21	22 28		5 11	12 18	19 25		2 8	9 15	16 22		2 8	9 15	16 22	23 29		6 12	13 19	20 26	4 10		11 17	18 24	25 31	1 7	8 14	15 21	22 28	6 12		13 19	20 26	3 9		10 16	17 23	24 30	
1									17							=	=			21													o			::	::	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=				
2									12			o	::	8	8	8	=	=			17												o	o	o	::	8	8	8	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=				
3									11		o	o	::	8	8	8	=	=			15								o	o	o	o	o	o	::	8	8	8	8	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=				
4									11		o	o	o	8	8	8	=	=			5		o	o	o	::	8	8	8	8	8	8	x	x	x	x	III	III	III	III	III	III											

Обозначения:

Теоретическое обучение

Практика учебная

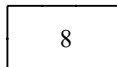
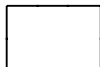
Производственная практика
(по профилю специальности)

Производственная практика
(преддипломная)

Промежуточная аттестация

Государственная итоговая аттестация

Каникулы



15.02.16 Технология машиностроения - группа МАШ-055

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
		Экзамены	Дифференцированные зачеты	Зачеты		Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс		IV курс			
							Всего учебных занятий	В том числе в форме практической подготовки	Нагрузка на дисциплины и МДК, в том числе				Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 23 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 24 нед.	7 сем. 17 нед.	8 сем. 13 нед.
									Теоретическое обучение	Лабораторные работы и практические занятия	Курсовые работы (проекты)	Учебная и производственная практика										
1	2	3			4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ООД.00	Общеобразовательный цикл	3/12/1			1476		1404	202	734	670			56	16	612	524	38	194		36		
Обязательные учебные дисциплины		3/10/1			1396		1336	202	686	650			44	16	612	492	38	194				
ООД.01	Русский язык	-Э-----			90		72	6	22	50			14	4	34	38						
ООД.02	Литература	-ДЗ-----			108		108	14	54	54					34	74						
ООД.03	Иностранный язык	-ДЗ-----			72		72	20	72	72					34	38						
ООДy.04	Математика	-Э-----			286		266	30	172	94			16	4	128	138						
ООД.05	Информатика	---ДЗ----			92		92	40	20	72							38	54				
ООД.06	История	-ДЗ-----			128		128		112	16					68	60						
ООД.07	Обществознание	ДЗ-----			72		72	12	38	34					72							
ООД.08	География	---ДЗ----			72		72	8	44	28								72				
ООДy.09	Физика	-Э-----			186		164	24	92	72			14	8	102	62						
ООД.10	Химия	-ДЗ-----			72		72	10	48	24					34	38						
ООД.11	Биология	ДЗ-----			72		72	12	42	30					72							
ООД.12	Физическая культура	ЗДЗ-----			78		78	16	20	58					34	44						
ООД.13	Основы безопасности и защиты родины	---ДЗ----			68		68	10	22	46								68				
Дополнительные учебные дисциплины, курсы по выбору обучающихся		0/2/0			80		68		48	20			12			32				36		
ООД.14	Проектная деятельность (в т.ч. индивидуальный проект)	-ДЗ-----			44		32		22	10			12			32						
ООД.15	Основы бизнеса, коммуникаций и финансовой грамотности/Родной язык	-----ДЗ--			36		36		26	10										36		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	0/5/5			456	14	442	186	104	338							72	116	40	128	80	20
СГ.01	История России	---ДЗ----			48	6	42	4	42									48				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-----ДЗ			152		152	78		152							36	34	20	30	22	10
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-----ДЗ--			68	6	62		38	24										68		
СГ.04	Физическая культура	---ЗЗЗЗЗДЗ			152		152	88	6	146							36	34	20	30	22	10
СГ.05	Основы бережливого производства	-----ДЗ--			36	2	34	16	18	16											36	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3/12/0			880	90	748	388	360	388			18	24		192	228	76	90	104	116	32
ОП.01	Инженерная графика	---Э-----			100	10	78	76	2	76			4	8		48	40					
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация	--ДЗ-----			60	6	54	28	26	28							60					
ОП.03	Процессы формообразования и инструменты	---Э-----			92	6	68	34	34	34			10	8			26	48				
ОП.04	Технология машиностроения	-ДЗ-----			54	8	46	18	28	18						54						
ОП.05	Математика в профессиональной деятельности	--ДЗ-----			46	6	40	10	30	10							46					
ОП.06	Техническая механика	-----ДЗ--			60	8	52	24	28	24									60			
ОП.07	Материаловедение	---Э-----			80	6	62	34	28	34			4	8		44	24					
ОП.08	Охрана труда	-----ДЗ--			72	8	64	20	44	20											72	

ОП.09*	Допуски, посадки, квалитеты и классы точности обработки	ДЗ	46	6	40	20	20	20						46						
ОП.10*	Металлообрабатывающие станки и инструменты, в том числе оборудование доводочного и припиловочного типов	ДЗ	58	8	50	16	34	16								28	30			
ОП.11*	Основы сварочного производства	ДЗ	32	4	28	12	16	12						32						
ОП.12*	Технология изготовления прямошовных и бесшовных труб разного диаметра	ДЗ	32	4	28	10	18	10												32
ОП.13*	Основы теории условий эксплуатации доводочных материалов	ДЗ	32	4	28	10	18	10										32		
ОП.14*	Контроль качества в металлообработке	ДЗ	44	6	38	16	22	16											44	
ОП.15*	Компьютерная графика	ДЗ	72		72	60	12	60										72		
	Профессиональный цикл	16/12/0	2912	130	2644	2084	560	496	40	1548	74	64		76	238	442	446	596	416	416
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Дэ	648	44	568	348	220	132		216	20	16			62	142	408			
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	Э	306	32	256	96	160	96			10	8			62	106	120			
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	Э	126	12	96	36	60	36			10	8					108			
УП.01	Учебная практика	ДЗ	108		108	108				108					36	72				
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	108		108	108				108						108				
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эм	416	24	372	264	108	84		180	12	8					38	358		
МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	Э	154	16	128	48	80	48			6	4					38	106		
МДК.02.02	Внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		82	8	64	36	28	36			6	4					72			
УП.02	Учебная практика	ДЗ	72		72	72				72							72			
ПП.02	Производственная практика		108		108	108				108							108			
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эм	288	10	278	254	24	54	20	180									288	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ДЗ	108	10	98	74	24	54	20										108	
УП.03	Учебная практика	ДЗ	72		72	72				72								72		
ПП.03	Производственная практика		108		108	108				108								108		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эм	306	12	276	234	42	54		180	10	8							48	240
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Э	126	12	96	54	42	54			10	8							48	60
УП.04	Учебная практика	ДЗ	72		72	72				72										72
ПП.04	Производственная практика		108		108	108				108										108
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Эм	274	12	244	204	40	40	20	144	10	8							80	176
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Э	130	12	100	60	40	40	20		10	8							44	68
УП.05	Учебная практика	ДЗ	72		72	72				72									36	36
ПП.05	Производственная практика		72		72	72				72										72
ПМ.06*	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	Кэ	254	8	230	192	38	48	0	144	8	8	0	0	0	0	0	238	0	0
МДК.06.01	Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	Э	110	8	86	48	38	48			8	8						94		
УП.06	Учебная практика		72		72	72				72								72		

ПП.06	Производственная практика	ДЗ	72		72	72				72							72			
ПМ.07*	Выполнение работ по профессии 18452 Слесарь-инструментальщик	ДЗ	318	12	288	234	54	54	0	180	10	8	0	0	0	300	0	0	0	
МДК.07.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	Э	102	8	76	40	36	40			10	8				84				
МДК.07.02	Технология выполнения шлифовальных работ	ДЗ	36	4	32	14	18	14								36				
УП.07	Учебная практика	ДЗ	72		72	72				72						72				
ПП.07	Производственная практика		108		108	108				108						108				
ПМ.08*	Выполнение работ по профессии 11618 Газорезчик	КЭ	264	8	244	210	34	30	0	180	4	8	0	76	176	0	0	0	0	
МДК.08.01	Технология выполнения газорезательных работ	Э	84	8	64	30	34	30			4	8		40	32					
УП.08	Учебная практика	ДЗ	72		72	72				72				36	36					
ПП.08	Производственная практика		108		108	108				108				108						
ПДП	Преддипломная практика	ДЗ	144		144	144				144									144	
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																216	
	Всего часов	22/41/6	5940	234	5238	2860	1758	1892	40	1548	148	104	612	792	576	828	576	864	612	
												Всего	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	
Государственная (итоговая) аттестация		Всего	дисциплин и МДК									3924	612	756	432	612	396	540	396	180
1.1. Демонстрационный экзамен			учебной практики									612	0	36	36	108	72	144	108	108
1.2. Защита дипломного проекта (работы)			производственной практики									792	0	0	108	108	108	180	108	180
			преддипломной практики									144	0	0	0	0	0	0	0	144
			экзаменов, в том числе экзаменов по модулю и экзаменов квалификационных									22	0	3	4	3	3	4	1	4
			зачетов и дифференцированных зачетов									39	2	7	4	6	4	6	5	5
			промежуточная аттестация									252	0	72	36	36	36	36	0	36

3. Сведения о комплексных видах контроля

№ п/п	Наименование комплексного вида контроля	Вид контрол я	Наименование дисциплины	Курс
1	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.07 Учебная практика	2
			ПП.07 Производственная практика	
2	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.08 Учебная практика	2
			ПП.08 Производственная практика	
3	Комплексный экзамен	Э	МДК.02.01 Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	3
			МДК.02.02 Внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
4	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.02 Учебная практика	3
			ПП.02 Производственная практика	
5	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.06 Учебная практика	3
			ПП.06 Производственная практика	
6	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.03 Учебная практика	4
			ПП.03 Производственная практика	
7	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.04 Учебная практика	4
			ПП.04 Производственная практика	
8	Комплексный дифференцированный зачет	ДЗ	УП.05 Учебная практика	4
			ПП.05 Производственная практика	

4. Перечень специальных помещений

№ п/п	Наименование
	Кабинеты
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка. Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Математики
4	Истории и обществознания
5	Физики
6	Информатики
7	Химии и биологии
8	Основ безопасности жизнедеятельности
9	Инженерной графики
10	Технической механики
11	Материаловедения
12	Метрологии стандартизации и сертификации
13	Процессов формообразования и инструментов
14	Технологии машиностроения
15	Охраны труда
16	Безопасности жизнедеятельности
17	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
	Лаборатории
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологии
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
	Мастерские и зоны по видам работ
1	Зона по виду работ «Слесарная»
2	Зона по виду работ «Участок станков с ЧПУ»
3	Зона по виду работ «Участок аддитивных установок»
	Спортивный комплекс
	Залы
1	Актный зал
2	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет

5. Пояснительная записка

5.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена с получением среднего общего образования разработан на основе следующих документов:

~ Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

~ Приказ Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения»;

~ Приказ Минпросвещения России от 03 июля 2024 г. № 464 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 09 августа 2024 г. № 79088);

~ Примерная основная образовательная программа среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (рег.№ 150, дата размещения в реестре 29.07.2022);

~ Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями);

~ Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. N 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»;

~ Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

~ Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

~ Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;

~ Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2020 года № 658н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по автоматизированным системам управления машиностроительным предприятием» (Зарегистрировано в Минюсте России 23.10.2020 № 60532);

~ Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года № 437н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства» (Зарегистрировано в Минюсте России 23.07.2021 № 64369);

~ Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05 октября 2020 года № 697н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по аддитивным технологиям» (Зарегистрировано в Минюсте России 05.11.2020 № 60744);

~ Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14 марта 2023 года № 138н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками» (Зарегистрировано в Минюсте России 13.04.2023 № 73009);

~ Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27 апреля 2023 года № 368н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования механосборочного производства» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.05.2023 № 73595);

~ Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 14 сентября 2020 г. N 603н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-инструментальщик» (Зарегистрировано в Минюсте России 06.10.2020 N 60266);

~ Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 апреля 2022 г. N 238 н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ» (Зарегистрировано в Минюсте России 27.05.2022 N 68612);

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 03 декабря 2015 г. N 989н «Об утверждении профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов» (Зарегистрировано в Минюсте России 30.12.2015 N 40403);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 14.08.2023 N 74776);

Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 Р-98 «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»).

Учебный план регламентирует порядок реализации ППССЗ с освоением:

общих и профессиональных компетенций, включающих в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.

ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.

ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.

ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.1. Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.

ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.

ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.

ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.

ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.

ПК 4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.

ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.

ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.

ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.

ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.

ПК 6.1. Подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места.

ПК.6.2. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

ПК.6.3. Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах.

ПК.6.4. Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов.

ПК 7.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места.

ПК 7.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 7.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 7.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 8.1 Выполнять газовую резку средней сложности и сложных узлов, деталей и

трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

5.2 Структура и объем образовательной программы

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 199 недель, в том числе:

- ✓ объем учебной нагрузки – 159 недель:
- работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий) с самостоятельной учебной работой, включенной в 36 часовую недельную нагрузку – 109 недель;
- промежуточная аттестация – 7 недель;
- учебная практика – 17 недель;
- производственная практика по профилю специальности – 22 недели;
- преддипломная практика – 4 недели;
- ✓ государственная итоговая аттестация – 6 недель;
- ✓ каникулы – 34 недели.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- ✓ общеобразовательный цикл;
- ✓ социально-гуманитарный цикл;
- ✓ общепрофессиональный цикл;
- ✓ профессиональный цикл, включая учебную и производственную практики;
- ✓ государственная итоговая аттестация.

Структура и объем образовательной программы на базе основного общего образования представлены в таблице 1.

Таблица 1

Структура и объем образовательной программы

Индекс	Структура образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся в академических часах				Обязательная часть образовательной программы	Вариативная часть образовательной программы
		Объем образовательной программы	В том числе в форме практической подготовки	Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	Самостоятельная работа студентов, включенная в 36 - часовую недельную нагрузку		
О.00	Общеобразовательный цикл	1404	202	1404	-	-	-
Промежуточная аттестация		72	-	-	-	-	-
Всего часов обучения по общеобразовательному циклу		1476	202	-	-	-	-
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	456	186	442	14	456	-
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	880	388	748	90	564	316
в том числе промежуточная аттестация		42	-	-	-	42	-
ПМ.00	Профессиональный цикл	2912	2084	2644	130	1932	980
в том числе промежуточная аттестация		138	-	-	-	138	-
Всего часов обучения по СГ.00, ОП.00, ПМ.00		4248	2658	3834	234	2952	1296
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216	-	-	-	216	-
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования		5940	2860	-	-	-	-

5.3 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план вводится с 01.09.2025 г. Учебный процесс организован следующим образом:

- ✓ учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану по данной специальности;
- ✓ продолжительность учебной недели – пятидневная;
- ✓ для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- ✓ объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем, а также самостоятельную учебную работу;
- ✓ объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по общеобразовательному циклу О.00 составляет 36 академических часов в неделю;
- ✓ по дисциплинам общеобразовательного цикла самостоятельная работа не предусматривается;
- ✓ численность обучающихся в учебной группе определяется с учетом требований санитарных правил и норм к площадям помещений, используемых при осуществлении образовательной деятельности.
- ✓ учебные занятия и практика могут проводиться с группами обучающихся различной численности и отдельными обучающимися, а также с разделением группы на подгруппы;
- ✓ промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля;
- ✓ количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям);
- ✓ в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения;
- ✓ курсовые проекты проводятся за счет часов, отведенных на изучение профессионального модуля ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве - МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (4 курс), ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве - МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала (4 курс);
- ✓ в процессе освоения образовательной программы обучающимся предоставляются каникулы: на 1 курсе – 11 недель, на 2 курсе – 11 недель, на 3 курсе – 10 недель, на 4 курсе – 2 недели. За весь период обучения предусматривается 34 недели каникулярного времени, в том числе не менее двух недель в зимний период;
- ✓ в соответствии с приказом Министра обороны и Министерства образования и науки № 96/134 от 24 февраля 2010 года «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» в период обучения с юношами проводятся учебные сборы;
- ✓ Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства»;
- ✓ учебная дисциплина «Физическая культура» реализуется в соответствии с требованиями ФГОС СПО в рамках социально-гуманитарного цикла и способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Общий объем часов по дисциплине «Физическая культура» (СГ.04) составляет 152 академических часа занятий;

✓ для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья;

✓ обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Процессы формообразования и инструменты», «Технология машиностроения», «Охрана труда», «Математика в профессиональной деятельности», представленных междисциплинарными модулями, которые представляют собой проблемно-ориентированные модули с интегрированными разделами общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов.

✓ обязательная часть профессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих профессиональных модулей: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве, ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства, ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве;

✓ при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики образовательная деятельность частично организована в форме практической подготовки;

✓ реализация компонентов в форме практической подготовки может осуществляться непрерывно, либо путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы;

✓ практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путем проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;

✓ практическая подготовка может включать в себя отдельные занятия лекционного типа, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;

✓ практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика;

✓ учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей;

✓ на учебную и производственную практики выделяется 43 недель (53,2 процента от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла);

✓ проведение преддипломной практики ориентировано на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм, а также на апробацию основных положений дипломной работы (проекта);

✓ преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, планируется непрерывно после освоения учебной практики, производственной практики и реализуется до начала процедуры государственной итоговой аттестации (ГИА);

✓ длительность проведения преддипломной практики, планируемой при построении образовательного процесса, составляет 144 часа;

✓ профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки по профессиям 18466 Слесарь механосборочных работ, 18452 Слесарь-инструментальщик и 11618 Газорезчик осуществляется в пределах освоения данной программы среднего профессионального образования.

5.4 Общеобразовательный цикл

Реализация образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ППССЗ на базе основного общего образования осуществляется в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413, в действующей редакции), приказом Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. N 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования», а также с письмами Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования») и от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендации» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»).

Образовательная программа среднего общего образования содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений. Обязательная часть учебного плана включает в себя 13 дисциплин, обязательных к изучению. Часть учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений, определяет время, отводимое на изучение учебных дисциплин, учебных курсов, учебных модулей по выбору обучающихся, родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся, а также направлена на углубленное изучение учебных дисциплин, с целью удовлетворения различных интересов и потребностей обучающихся.

Учебный план обеспечивает преподавание и изучение государственного языка Российской Федерации, возможность преподавания и изучения государственных языков республик Российской Федерации и родного языка из числа языков народов Российской Федерации.

Изучение родного языка осуществляется по заявлениям обучающихся, родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся и при наличии возможностей организации, осуществляющей образовательную деятельность.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО общеобразовательный цикл ООП СПО (ППССЗ) на базе основного общего образования с технологическим профилем получения среднего общего образования (1476 академических часов учебных занятий) содержит следующие учебные дисциплины:

✓ Обязательные учебные дисциплины (1396 час):

- Русский язык (90 часов);
- Литература (108 часов);
- Иностранный язык (72 часа);
- Математика (286 часов);
- Информатика (92 часа);
- История (128 часов);
- Обществознание (72 часа);
- География (72 часа);
- Физика (186 часов);
- Химия (72 часа);
- Биология (72 часа);
- Физическая культура (78 часов);
- Основы безопасности и защиты родины (68 часов);

✓ Дополнительные учебные дисциплины, курсы по выбору обучающихся (80 часов):

- «Проектная деятельность (в т.ч. индивидуальный проект)» (44 часа);
- «Основы бизнеса, коммуникаций и финансовой грамотности/Родной язык» (36

часов).

Профильными дисциплинами, изучаемыми на углубленном уровне для специальности 15.02.16 Технология машиностроения технологического профиля определены ООДу.04 Математика, ООДу.09 Физика.

В соответствии с Распоряжением Министерства Просвещения Российской Федерации № Р-98 от 30.04.2021 года «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования» реализация среднего общего

образования в рамках освоения профессиональной образовательной программы предусматривает организацию практической подготовки как формы образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление и развитие практических навыков и компетенций по профилю.

При освоении общеобразовательного цикла обучающиеся выполняют индивидуальный проект (в том числе в форме практической подготовки), который выполняется самостоятельно под руководством учителя (тьютора) по выбранной теме в рамках одной из профильных учебных дисциплин в любой избранной области деятельности: познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной.

5.5 Формирование вариативной части образовательной программы

Вариативная часть образовательной программы в объеме 1296 часов представлена дополнительным профессиональным блоком ОПОП-П по специальности 15.02.16 Технология машиностроения. С учетом сетевой формы реализации ООП-П дополнительный профессиональный блок выбирается в соответствии с направленностью образовательной программы. Для специальности 15.02.16 Технология машиностроения представлено 3 варианта формирования дополнительного профессионального блока по запросам работодателей – участников кластера:

- Акционерное общество «Загорский трубный завод»;
- Акционерное общество «Коломенский завод»;
- Акционерное общество «СМПП».

Детальное распределение часов дополнительных профессиональных блоков представлено в таблице 2.

Таблица 2

Дополнительный профессиональный блок ОПОП-П по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Курс
				Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок Акционерное общество "Загорский трубный завод"	1296	924	542	648	0	60	46	
ОП.09	Допуски, посадки, качества и классы точности обработки	46	20	40			6		1
ОП.10	Металлообрабатывающие станки и инструменты, в том числе оборудование доводочного и припиловочного типов	58	16	50			8		2-3
ОП.11	Основы сварочного производства	32	12	28			4		2
ОП.12	Технология изготовления прямошовных и бесшовных труб разного диаметра	32	10	28			4		4

ОП.13	Основы теории условий эксплуатации доводочных материалов	32	10	28			4		3
ОП.15	Контроль качества в металлообработке	44	16	38			6		4
ОП.17	Компьютерная графика	72	60	72					3
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	254	192	86	144	0	8	16	
МДК.06.01	Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	110	48	86			8	16	3
УП.06	Учебная практика	72	72		72				3
ПП.06	Производственная практика	72	72		72				3
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 18452 Слесарь-инструментальщик	318	234	108	180	0	12	18	
МДК.07.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	102	40	76			8	18	2
МДК.07.02	Технология выполнения шлифовальных работ	36	14	32			4		2
УП.07	Учебная практика	72	72		72				2
ПП.07	Производственная практика	108	108		108				2
ПМ.08	Выполнение работ по профессии 11618 Газорезчик	264	210	64	180	0	8	12	
МДК.08.01	Технология выполнения газорезательных работ	84	30	64			8	12	1-2
УП.08	Учебная практика	72	72		72				1-2
ПП.08	Производственная практика	108	108		108				2
ПДП	Преддипломная практика	144	144		144				4
ДПБ 2	Дополнительный профессиональный блок Акционерное общество "СМПП"	1296	860	746	432	0	68	52	
ОП.09	Электротехника	68	30	60			8		1
ОП.10	Технологическая оснастка	72	24	68			4		3
ОП.11	Машиностроительное производство	78	36	66			12		4
ОП.12	Оборудование машиностроительного производства	80	46	72			8		3
ОП.13	Программирование для автоматизированного производства	66	54	66					4
ОП.14	Контроль качества в металлообработке	68	36	64			6		4
ОП.15	Безопасность в машиностроении и металлообработке	72	28	66			6		3
ОП.16	Компьютерная графика	76	52	58				18	2
ОП.17	Цифровизация в машиностроении	48	20	44			4		3
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	256	192	88	144	0	8	16	
МДК.06.01	Технология выполнения токарных работ	112	48	88			8	16	2
УП.06	Учебная практика	72	72		72				
ПП.06	Производственная практика	72	72		72				
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 19479 Фрезеровщик	268	198	94	144	0	12	18	
МДК.07.01	Технология обработки на фрезерных станках	124	54	94			12	18	3

УП.07	Учебная практика	72	72		72				
ПП.07	Производственная практика	72	72		72				
ПДП	Преддипломная практика	144	144		144				4
ДПБ 3	Дополнительный профессиональный блок Акционерное общество "Коломенский завод"	1296	850	543	594	0	141	18	
ОП.09	Компьютерная графика	74	40	58			16		3
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	78	34	55			23		4
ОП.11	Технологическое оборудование	60	24	48			12		2
ОП.12	Технологическая оснастка	52	18	38			14		3
ОП.13	Нормирование точности и технические измерения	38	18	38					1
ОП.14	Электротехника и электроника	40	20	32			8		3
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы	36	20	32			4		2
ОП.16	Основные способы обработки материалов	34	18	34					1
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	284	244	44	234	0	0	6	
МДК.06.01	Технология выполнения работ по профессии 19149 Токарь	50	10	44				6	2
УП.06	Учебная практика	72	72		72				2
ПП.06	Производственная практика	162	162		162				2
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	232	146	74	126	0	26	6	
МДК.07.01	Технология выполнения работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	106	20	74			26	6	3
УП.07	Учебная практика	36	36		36				3
ПП.07	Производственная практика	90	90		90				3
ПМ.08	Организация контроля, наладка и подналадка в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования	224	124	90	90	0	38	6	
МДК.08.01	Техническая эксплуатация, монтаж и обслуживание ДВС	134	34	90			38	6	3-4
УП.08	Учебная практика	36	36		36				4
ПП.08	Производственная практика	54	54		54				4
ПДП	Преддипломная практика	144	144		144				4

ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» при формировании учебного плана определен *Дополнительный профессиональный блок 1 (Акционерное общество «Загорский трубный завод»).*

5.6 Консультации

По дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям предусмотрены консультации, которые рассчитываются за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. Распределение консультаций представлено в таблице 3.

Таблица 3

Распределение консультаций по дисциплинам и семестрам

Наименование дисциплин, МДК	Общее кол-во часов	Распределение по семестрам					
		2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	8 сем.
Русский язык	14	14					
Математика	16	16					
Физика	14	14					
Проектная деятельность (в т.ч. индивидуальный проект)	12	12					
ОП.01 Инженерная графика	4		4				
ОП.03 Процессы формообразования и инструменты	10			10			
ОП.07 Материаловедение	4		4				
МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	10				10		
МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	10				10		
МДК.02.01 Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	6					6	
МДК.02.02 Внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6					6	
МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	10						10
МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	10						10
МДК.06.01 Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	8					8	
МДК.07.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовления и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	10			10			
МДК.08.01 Технология выполнения газорезательных работ	4		4				
Всего часов консультаций	148	56	12	20	20	20	20

5.7 Порядок распределения часов самостоятельной учебной работы

По учебному плану предусмотрено 234 часа самостоятельной учебной работы обучающихся. Объем нагрузки отводимый на самостоятельную работу и элементы программы, в которые входит самостоятельная работа, представлены в таблице 4.

Таблица 4

Распределение часов самостоятельной учебной работы

Наименование дисциплин, МДК	Общее кол-во часов	Распределение по семестрам						
		2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
СГ.01 История России	6			6				
СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6					6		
СГ.05 Основы бережливого производства	2						2	
ОП.01 Инженерная графика	10	6	4					
ОП.02 Метрология, стандартизация и сертификация	6		6					
ОП.03 Процессы формообразования и инструменты	6		2	4				
ОП.04 Технология машиностроения	8	8						
ОП.05 Математика в профессиональной деятельности	6		6					
ОП.06 Техническая механика	8				8			
ОП.07 Материаловедение	6	6						
ОП.08 Охрана труда	8						8	
ОП.09* Допуски, посадки, квалитеты и классы точности обработки	6	6						
ОП.10* Металлообрабатывающие станки и инструменты, в том числе оборудование доводочного и припиловочного типов	8			4	4			
ОП.11* Основы сварочного производства	4		4					
ОП.12* Технология изготовления прямошовных и бесшовных труб разного диаметра	4							4
ОП.13* Основы теории условий эксплуатации доводочных материалов	4					4		
ОП.14* Контроль качества в металлообработке	6						6	
МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	32		2	14	16			
МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	12				12			
МДК.02.01 Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	16					16		
МДК.02.02 Внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	8					8		
МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	10						10	
МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	12						4	8
МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	12						4	8
МДК.06.01 Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	8					8		
МДК.07.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовления и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	8			8				
МДК.07.02 Технология выполнения шлифовальных работ	4			4				
МДК.08.01 Технология выполнения газорезательных работ	8	6	2					
Итого часов	234	32	26	40	40	42	34	20

5.8 Реализация элементов учебного плана в мастерских по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»

В рамках реализации мероприятия «Государственная поддержка профессиональных образовательных организаций в целях обеспечения соответствия их материально-технической базы современным требованиям» федерального проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования) национального проекта «Образование» государственной программы «Развитие образования» на базе ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» созданы высокотехнологичные и отвечающие современным требованиям мастерские по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Фрезерные работы на станках с ЧПУ».

Оборудование мастерских по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» используется при реализации основной образовательной программы по специальности 15.02.16 по программам профессиональных модулей ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве, ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства при выполнении лабораторных работ, практических занятий и прохождении учебной практики.

5.9 Порядок аттестации обучающихся

Освоение образовательной программы среднего профессионального образования, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется в процессе проведения практических занятий, выполнения самостоятельной работы обучающимися, в режиме тестирования и др.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает зачет (дифференцированный зачет), экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики, что фиксируется в учебных программах. Экзамен предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального циклов. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

Экзамены проводятся:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла: «Русский язык», «Математика», «Физика»;
- по дисциплинам общепрофессионального цикла: ОП.01 Инженерная графика, ОП.03 Процессы формообразования и инструменты, ОП.07 Материаловедение;
- по междисциплинарным курсам: МДК.01.01, МДК.01.02, компл. экз МДК.02.01 и МДК.02.02, МДК.04.01, МДК.05.01, МДК.06.01, МДК.07.01, МДК.08.01
- по всем профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю (для ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04, ПМ.05) или демонстрационный экзамен (для ПМ.01, ПМ.07) или экзамен квалификационный (для ПМ.08).

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности.

В рамках модулей ПМ.06, ПМ.07 и ПМ.08 предусмотрена оценка освоенной квалификации. По результатам успешного прохождения данной процедуры, выдается свидетельство о квалификации по профессии рабочего. Выдача свидетельств осуществляется на основании лицензии на реализацию программ профессионального обучения и соответствия результатов освоения профессионального модуля требованиям, установленным квалификационными требованиями (профессиональными стандартами). В таблице 5 приведен перечень присваиваемых квалификаций.

Наименование присваиваемой квалификации

Наименование профессионального модуля	Присваиваемая квалификация
ПМ.06* Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	18466 Слесарь механосборочных работ
ПМ.07* Выполнение работ по профессии 18452 Слесарь-инструментальщик	18452 Слесарь-инструментальщик
ПМ.08* Выполнение работ по профессии 11618 Газорезчик	11618 Газорезчик

Экзамен по модулю проводится для проверки освоения основного вида профессиональной деятельности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестации) созданы оценочные и методические средства, позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции. Оценочные средства для промежуточной аттестации разработаны и утверждены колледжем самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы) Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации программы подготовки специалистов среднего звена, составляет 216 часов.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по учебной работе _____ / С.Г.Панова/

Заместитель директора по учебно-производственной работе _____ /А.Ю.Жлукта/

Заместитель директора по УМР _____ / Н.В. Ильина/

Председатель ЦК профессий и специальностей машиностроительной отрасли _____ / О.А. Ларина/

Председатель ЦК общеобразовательных, социально-гуманитарных и естественнонаучных дисциплин _____ / И.Н.Синицына/